

SEPARATE WASTE SYSTEMS DES PRODUITS DE QUALITÉ À PARTIR DE DÉCHETS

SEPARATE Waste Systems permet une séparation efficace des déchets ménagers, matières organiques collectées séparément et flux uniques en deux fractions, la fraction organique propre et la fraction non-organique.

Le système SEPARATE consiste en une presse hydraulique innovante atteignant un très haut niveau de séparation (98%). Sous haute pression, la matière organique soluble se comporte comme un liquide et est séparée de la fraction sèche. La fraction organique est ensuite lavée pour limiter la présence d'impuretés telles que le plastique et les matériaux inertes à moins de 0.5% du total de la matière organique.

Le résultat est une pâte homogène parfaitement adaptée à la méthanisation qui permet en outre un entretien à faible coût des unités de méthanisation. La structure cellulaire de ces matières organiques est cassée, assurant ainsi un important rendement de gaz avec des temps de rétention plus courts. Du point de vue économique, un temps de rétention court est particulièrement important puisqu'il permet de réduire les coûts d'investissement pour les unités de méthanisation.

PRINCIPAUX AVANTAGES:

- Utilisation optimale de la matière organique grâce à un système de séparation à très haut rendement (98%)
- Coûts de maintenance plus faibles et meilleure performance de l'unité de méthanisation (moins de 0.5% de plastiques et matériaux inertes restent dans la fraction organique)
- Meilleur taux de rendement de biogaz grâce à l'éclatement des cellules de la matière organique
- Investissement réduit grâce à une durée de rétention plus courte

DES PRODUITS DE HAUTE QUALITÉ:

- BIOGAZ
- COMPOST
- PRODUITS RECYCLABLES
- COMBUSTIBLES SOLIDES DE RÉCUPÉRATION (CSR) DE BONNE QUALITÉ



SÉPARATION
98% D'EFFICACITÉ



**FRACTION
ORGANIQUE**



**FRACTION
NON-ORGANIQUE**

UNE ÉQUIPE DE PROJET EUROPÉENNE



db technologies
db technologies BV
Pays-Bas



Greenovate! sprl
Belgique



Entsorgungs-Gesellschaft
Westmünsterland GmbH
Allemagne



Opportunity Peterborough
Royaume Uni

www.separate-wastesystems.eu

La mission de SEPARATE est de « favoriser l'adoption par le marché de solutions innovantes pour la séparation et le nettoyage des matériaux recyclables provenant de tous les groupes de produits contenus dans les déchets organiques et déchets ménagers ». SEPARATE réalise des tests de terrain sur différents flux de déchets et analyse la qualité et les caractéristiques des déchets qui ont été séparés grâce à cette nouvelle technologie. Les résultats de cette analyse sont certifiés par des instituts et laboratoires renommés dans les pays où les tests ont lieu.

CONTACT

Astrid Severin (astrid.severin@greenovate.eu)
Karl Dirkes (k.dirkes@dbtechnologiesbv.nl)



Cofinancé par l'Initiative Eco-innovation
de l'Union Européenne



DES PRODUITS DE QUALITÉ VIA UNE SÉPARATION EFFICACE DES DÉCHETS

SEPARATE WASTE SYSTEMS
DES PRODUITS DE QUALITÉ À PARTIR DE DÉCHETS

UN RECYCLAGE DE HAUTE QUALITÉ POUR LES DÉCHETS ORGANIQUES

Les déchets organiques peuvent être valorisés deux fois : en capturant le biogaz issu de la méthanisation et en transformant la matière organique en compost et fertilisant de haute qualité. Malgré ce fort potentiel, le taux de recyclage des déchets organiques reste bien inférieur à celui, en constante croissance, du recyclage des matériaux. Aujourd'hui, la majeure partie des 88 millions de tonnes de déchets organiques produits chaque année en Europe continue d'être perdue par mise en décharge (49%) ou par incinération (20%).

Du point de vue législatif, cette mauvaise performance peut être attribuée à l'absence d'obligation de recycler les déchets organiques au niveau européen, ainsi qu'à l'absence d'un standard de qualité commun pour le compost / digestat. Du point de vue pratique, le principal frein au recyclage des déchets organiques tient principalement à la difficulté de séparer les déchets organiques des autres fractions de déchets et des diverses impuretés de la matière organique, et cela même avec un tri sélectif préalable, causant ainsi des problèmes lors de la digestion anaérobie.

Une séparation et purification efficace des matières organiques est donc la clef d'un recyclage de haute qualité qui soit parfaitement adapté à la méthanisation et à la production de fertilisants.

Le projet Européen d'éco-innovation 'SEPARATE' favorise l'entrée sur le marché d'une technologie innovante de séparation et purification permettant la séparation des déchets organiques et inorganiques avec un taux d'efficacité de plus de 98%. Pour ce faire, SEPARATE s'est engagé dans une série de tests sur le terrain pour confronter la technologie à différents flux de déchets (déchets solides municipaux, bio déchets collectés séparément et flux uniques), et ce dans plusieurs pays européens.

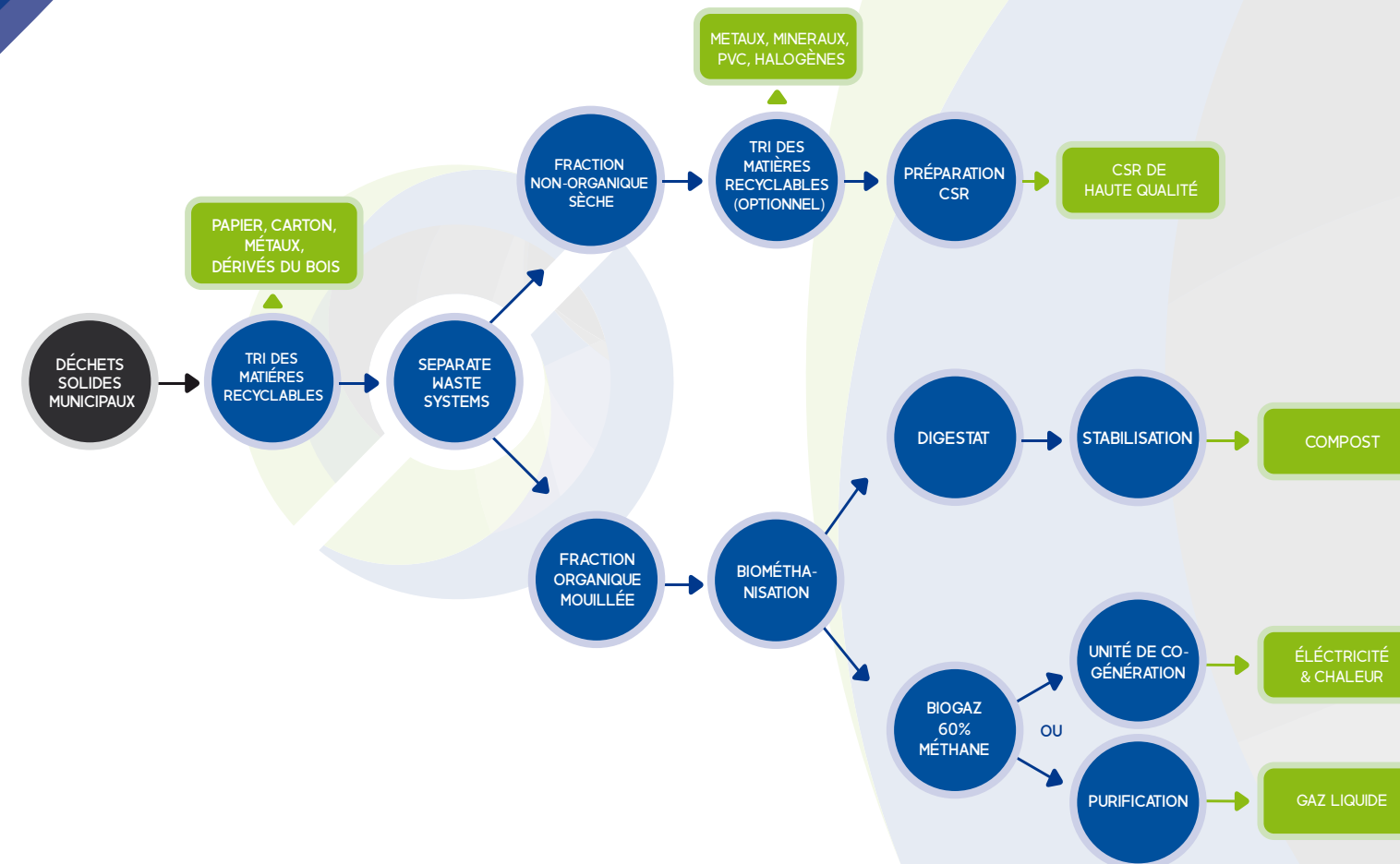
SEPERATE analyse la qualité et caractéristiques des flux de déchets séparés par cette nouvelle technologie en se concentrant sur la qualité des matières premières organiques, des substances contenues et de leur éventuelle utilisation comme compost. Les résultats de cette analyse sont certifiés par des instituts et laboratoires renommés dans les pays où ont lieu les tests.



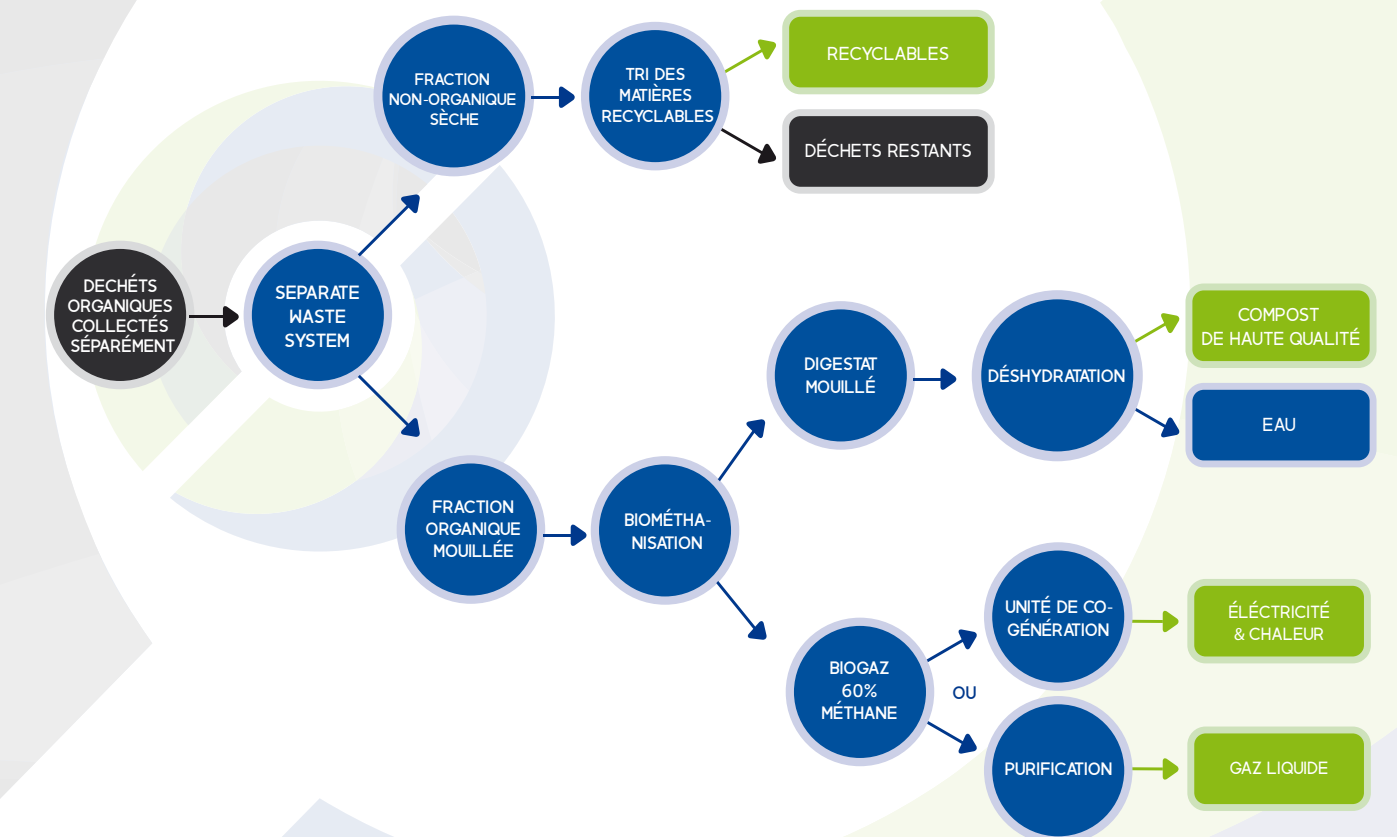
“ Bio déchets: les déchets biodégradables de jardin ou de parc, les déchets alimentaires ou de cuisine issus des ménages, des restaurants, des traiteurs ou des magasins de vente au détail, ainsi que les déchets comparables provenant des usines de transformation de denrées alimentaires. ”

Directive 2008/98/CE relative aux déchets et abrogeant certaines directives (2008)

SEPARATE WASTE SYSTEM POUR LES DÉCHETS SOLIDES MUNICIPAUX



SEPARATE WASTE SYSTEM POUR LES DÉCHETS ORGANIQUES COLLECTÉS SÉPARÉMENT



● DÉCHETS
 ● PRODUIT FINI
 CSR = Combustibles Solides de Récupération