



SEPARATE WASTE SYSTEMS

DES PRODUITS DE QUALITÉ VIA UNE SÉPARATION EFFICACE DES DÉCHETS

SEPARATE Waste Systems permet une séparation efficace des déchets ménagers, matières organiques collectées séparément et flux uniques en deux fractions: la fraction organique propre et la fraction non-organique. Le système SEPARATE consiste en une presse hydraulique innovante permettant un très haut niveau de séparation (98%) le tout offrant de nombreux avantages et des produits de qualité pour les opérateurs et les communes.

PRINCIPAUX AVANTAGES:

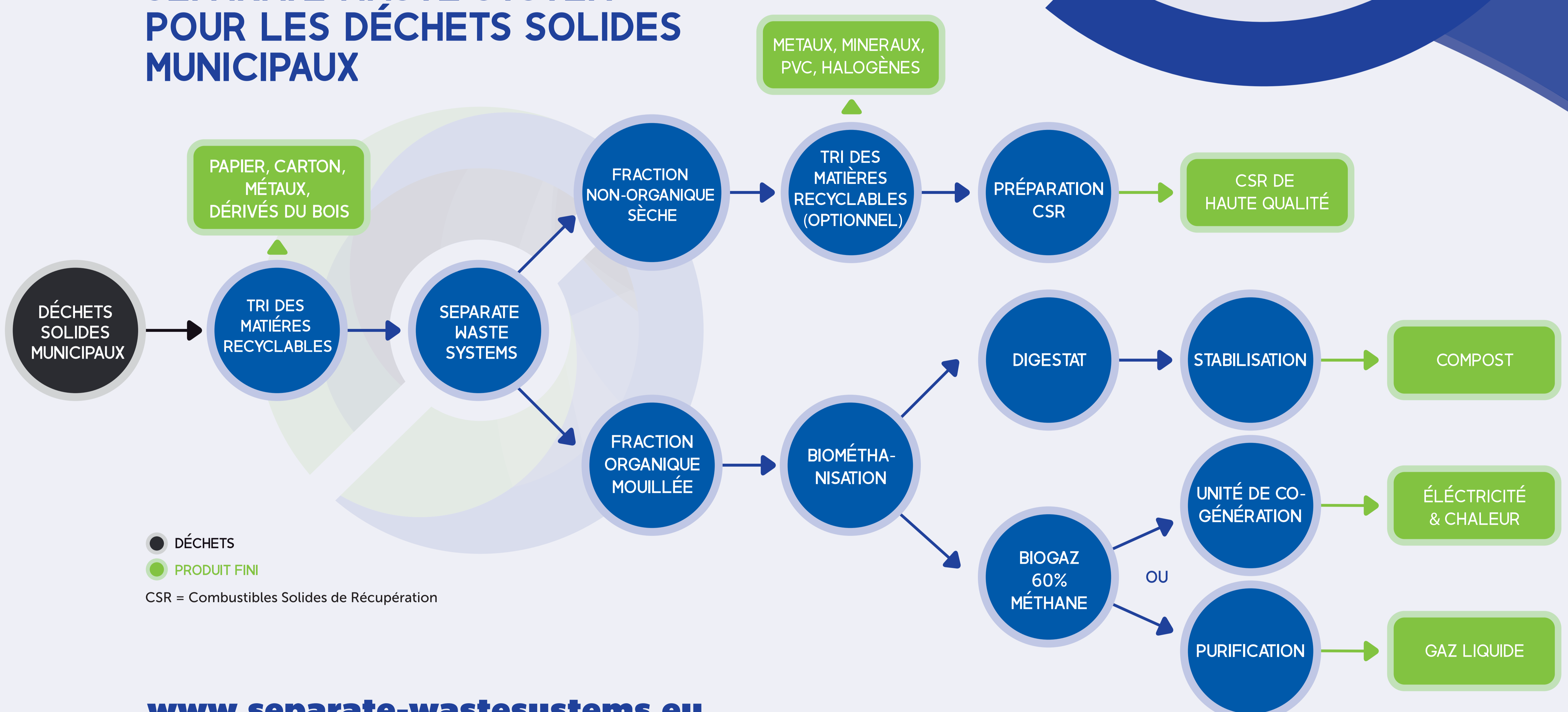
- Utilisation optimale de la matière organique grâce à un système de séparation à très haut rendement (98%)
- Coûts de maintenance plus faibles et meilleure performance de l'unité de méthanisation (moins de 0.5% de plastiques et matériaux inertes restent dans la fraction organique)
- Meilleur taux de rendement de biogaz grâce à l'éclatement des cellules de la matière organique
- Investissement réduit grâce à une durée de rétention plus courte

DES PRODUITS DE HAUTE QUALITÉ:

- BIOGAZ
- COMPOST
- PRODUITS RECYCLABLES
- COMBUSTIBLES SOLIDES DE RÉCUPÉRATION (CSR) DE BONNE QUALITÉ



SEPARATE WASTE SYSTEM POUR LES DÉCHETS SOLIDES MUNICIPAUX



www.separate-wastesystems.eu

La mission de SEPARATE est de « favoriser l'adoption par le marché de solutions innovantes pour la séparation et le nettoyage des matériaux recyclables provenant de tous les groupes de produits contenus dans les déchets organiques et déchets ménagers ». SEPARATE réalise des tests de terrain sur différents flux de déchets et analyse la qualité et les caractéristiques des déchets qui ont été séparés grâce à cette nouvelle technologie. Les résultats de cette analyse sont certifiés par des instituts et laboratoires renommés dans les pays où les tests ont lieu.



Cofinancé par l'Initiative Eco-innovation
de l'Union Européenne

CONTACT:

Astrid Severin (astrid.severin@greenovate.eu)
Karl Dirkes (k.dirkes@dbtechnologiesbv.nl)